



Mycoflex 4100 TS

Szybkoschnąca warstwa szepna do mas uszczelniająca fugi oraz do gruntowania podłożach metalicznych

Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa żywica epoksydowa zawierająca rozpuszczalnik
- Niska lepkość
- Szybki czas utwardzania oraz schnięcia; możliwy krótki czas obróbki

Obszar zastosowania

- Grunt pod elastyczne spoinowanie powierzchni obciążonych chemikaliami oraz smarami
- Uszczelnianie spoin na terenie stacji benzynowych
- Uszczelnianie spoin na powierzchniach obciążonych ruchem kołowym
- Gruntowanie pod żywice na podłożach typu stali, stali szlachetna, stali ocynkowana, miedź, mosiądz

Wskazówki do obróbki

Uszczelnianie dylatacji

Tworzenie dylatacji opisuje norma DIN 18540. W przypadku dylatacji posadzkowych należy zastosować się do karty technicznej IVD nr 1 „Uszczelnianie dylatacji posadzkowych elastycznymi masami uszczelniającymi” oraz karty IVD nr 6 „Uszczelnianie dylatacji posadzkowych elastycznymi masami uszczelniającymi powierzchni przejezdnych na terenie stacji benzynowych”.

Przed zastosowaniem Mycoflex 4100 TS boczne ścianki dylatacji muszą być suche (dopuszczalna wilgotność 4%), nośne i czyste (pozbawione elementów zmniejszających przyczepność: kurz, olej, tłuszcz, etc.), bez pozostałości nalotu cementowego.

Gruntowanie krawędzi odbywa się przy użyciu Mycoflex 4100 TS. Przed przystąpieniem do prac należy dokładnie połączyć ze sobą komponent bazowy z utwardzaczem i dobrze je wymieszać ze sobą na homogeniczną masę. Grunt musi dokładnie wnikać w podłoże i w pełni je nasycić.

Czas oczekiwania między gruntowaniem, a nanieśieniem Mycoflex 4000 VE lub Mycoflex 4000 SP wynosi co najmniej 1 godzinę, a najwyżej 10 godzin w temperaturze 20°C.

Warstwa szepna

W przypadku nakładania żywic reakcyjnych, na stal, stal szlachetną, ocynkowaną, miedź, jak również w przypadku podłoży niskochłonnych, ceramicznych jako warstwę łączącą należy zastosować Mycoflex 4100 TS.

Podłoże musi być suche (do 4% wilgotności), wolne od kurzu, oleju oraz innych elementów pogarszających przyczepność. Stal powinna być oczyszczona z nalotu rdzy (klasa czystości dla stali SA 2½, zgodnie z DIN 55928, cz.1) oraz innych zanieczyszczeń.

Stal szlachetną oraz ocynkowaną należy zmatowić szlifierką lub papierem ściernym. Następnie powierzchnię czyści się Duropropem i dokładnie neutralizuje czystą wodą. Podobnie należy postąpić w przypadku takich materiałów jak miedź oraz podłoże ceramiczne.

Na oczyszczoną powierzchnię należy nałożyć cienką warstwę Mycoflex 4100 TS. Po jego związaniu nakłada się powłokę z żywicy reakcyjnej. Odstęp czasowy wynosi od 1 do 10 godzin. Po przekroczeniu dopuszczalnego czasu oczekiwania, gruntowanie należy wykonać ponownie.

Wskazówki szczegółowe

W celu ustalenia ilości zużycia materiału na konkretnym obiekcie, zaleca się wykonanie powierzchni próbnej. Należy bezwzględnie stosować się do zaleceń bezpieczeństwa umieszczonych na opakowaniach pojemników.

Pozostałe wskazania dotyczące bezpieczeństwa znajdują się w ulotce informacyjnej: „Środki ostrożności przy obróbce materiałów rozpuszczalnikowych oraz żywic reakcyjnych”.



Właściwości techniczne Mycoflex 4100 TS

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Proporcje mieszania	cz. wagowe	3 : 1	baza : utwardzacz
Gęstość	g/cm ³	0,95	-
Czas obróbki	godziny	ok. 4	-
Czas wiązania	godziny	1 ÷ 10	-
Zużycie	g/m ²	ok. 80÷120	-

Właściwości produktu Mycoflex 4100 TS

Kolor	przeźroczysty
Dostawa	karton 6 x 1 kg pary puszek
Składowanie	W zamkniętych, oryginalnych opakowaniach do 12 miesięcy. Składować w warunkach chłodnych i suchych (poniżej 20°C). Chronić przed mrozem!
Utylizacja opakowań	W interesie środowiska naturalnego proszę całkowicie opróżniać opakowanie.
Dyrektywa UE 2004/42	RL2004/42/EG All/h (750 g/l) max 660 g/l VOC

Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu. Należy także mieć na uwadze informacje zawarte w karcie: „Środki ostrożności przy obróbce materiałów rozpuszczalnikowych oraz żywic reakcyjnych“
GISCODE: RE3.

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej.

Wydanie 02/17. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.